

ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0214027-00-01** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

Herstellerwerk(e): Zenn Metallbau GbR
Wiesenstraße 72
D - 73614 Schorndorf

Maßgebende Betriebsstätte: wie vorstehend genannt

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2011-10
EN 1090-3:2008-09
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

Ausführungsklasse: Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2 sowie Aluminiumtragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-3

Schweißprozess(e): 131 - MIG - Metall-Inertgasschweißen
135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

Grundwerkstoff(e): S235, S275 nach EN 10025-2
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088
Werkstoffgruppen 21, 22 nach CR ISO 15608

Verantwortliche Schweißaufsicht: Hans-Jürgen Zenn geb. 28.06.1967
Schweißaufsicht mit schweißtechnischen Basiskenntnissen (B)

Vertreter: Emanuele Campione geb. 12.09.1968
Schweißaufsicht mit schweißtechnischen Basiskenntnissen (B)

Bemerkungen: Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.
Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

Gültigkeitsbeginn: 05.03.2015

Nächste Überwachung: 04.03.2016 (Vor-Ort-Inspektion)

Zertifikat-Registrier-Nr.: SCH 0214027-00-01

Ausstellungsort/ -datum: Bonn, den 12.03.2015



Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle

